

инженерная компания
«ПРОСОФТ-СИСТЕМЫ»

О НАС

ФАКТЫ О КОМПАНИИ

1995

год основания

> 10 000 м²

площадь производства

**750
человек**

численность персонала

ISO 9001:2015

система
менеджмента
качества

Екатеринбург

головной офис

г. Москва,
г. Хабаровск,
г. Минск (республика Беларусь)

филиалы

**ГОСТ Р ИСО 14001-2016
(ISO 14001:2015)**

система экологического
менеджмента

О НАС

СТРУКТУРА КОМПАНИИ



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
ЦЕНТР



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ
ЦЕНТР



УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

	Разработка и производство приборов, ПО и систем	Системная интеграция
Электроэнергетика	- Автоматизация - Релейная защита и противоаварийная автоматика - Учет электроэнергии и энергоресурсов	
Нефтегазовый сектор и промышленность	- Автоматизация - Учет электроэнергии и энергоресурсов	

Биометрические технологии
- Разработка и производство систем идентификации: - по отпечаткам пальцев - по венам ладони - Разработка ПО

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

ИНЖИНИРИНГОВЫЕ УСЛУГИ

Проектирование

Изготовление
оборудования



Строительные
и монтажные
работы

Пусконаладочные
работы

Сдача оборудования
в эксплуатацию

Метрологические
услуги

О НАС

ЧЛЕНСТВО В МЕЖДУНАРОДНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ

Компания «Прософт–Системы» является членом международных организаций, поддерживающих открытые технологии и стандарты, регулярно участвует в международных выставках.



О НАС

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ДОХОДОВ ПО ОТРАСЛЯМ

65%

энергетическая



25%

нефтегазовая



10%

металлургическая
и др. отрасли промышленности

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

- Разработка схемотехники в САПР, совместимом с технологическим оборудованием
- Разработка приборов, низкоуровневого ПО и SCADA-систем
- Исследовательские, периодические и сертификационные испытания продуктов
- Более 150 инженеров и программистов занято в программах НИОКР
- Ежегодный план НИОКР по всем направлениям
- Ежегодный выпуск до 10 новых продуктов



СТРУКТУРА КОМПАНИИ

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС

35 500 м²

собственная территория
производственной
площадки



3 000 м²

автоматизированный
склад

120

человек
занято в производстве

10 000 м²

производственный
комплекс



ПРОИЗВОДСТВО

ПРОИЗВОДСТВО. ПОКАЗАТЕЛИ

15-30%

стабильный рост выпуска
за последние 5 лет



Производственные мощности

200 000 плат

15 000 модулей

4 500 приборов

3 500
шкафов управления
различного назначения

ПРОИЗВОДСТВО

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ

1.

Входной контроль
компонентов



2.

Автоматизированный поверхностный монтаж компонентов.
Выводной монтаж компонентов.
Автоматизированная линия селективного монтажа.
4 точки контроля качества, включая 3D OI и XRay-контроль



3.

Сборка модулей
и приборов



4.

Сборка шкафов

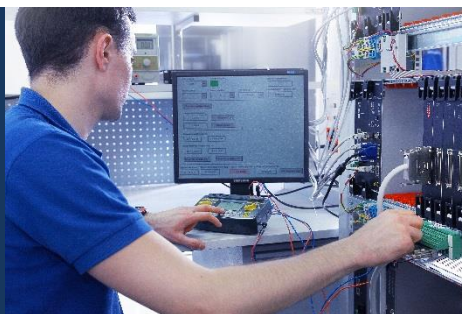


ПРОИЗВОДСТВО

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ

5.

Настройка модулей, приборов,
шкафов, прошивка встроенного ПО



6.

Метрологические испытания
и первичная поверка
модулей и приборов



7.

Заводские испытания, включая
термические «стресс-прогоны»



ПРОИЗВОДСТВО

ЦЕХ МОНТАЖА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

- Автоматизированная линия лазерной маркировки плат
- Две автоматизированные линии поверхностного монтажа, оснащенные современным высокоточным оборудованием: загрузчиками, принтерами для нанесения трафаретной печати, автоматической инспекцией качества нанесения паяльной пасты, установщиками SMD-компонентов, конвейерной печью оплавления, разгрузчиками, установкой отмывки печатных плат
- Автоматическая линия оптического контроля (АОИ) и станция рентген-контроля для проверки качества монтажа
- Автоматическая линия селективной пайки выводных элементов
- Монтаж серийных, мелкосерийных и единичных изделий по требованиям заказчика
- Монтаж компонентов любой сложности, включая микросхемы BGA
- Выпуск более 400 видов плат различной модификации
- Производительности более 200 000 модулей в год
- Система поддержания постоянного микроклимата в помещении, цех отвечает стандартам экологии и безопасности



ПРОИЗВОДСТВО

УЧАСТКИ СБОРКИ КОНТРОЛЛЕРОВ И ПРИБОРОВ

- Производительность — более 6 000 терминалов в год
- Контроль качества на каждом этапе технологического процесса, в том числе финальные функциональные термопрогоны при температуре от от -55 до +80° С
- Участки оснащены профессиональным оборудованием для сборки, настройки, измерений, а также лазерной маркировки
- Высококачественное и оперативное выполнение заказов



ПРОИЗВОДСТВО

ЦЕХ СБОРКИ ШКАФОВ

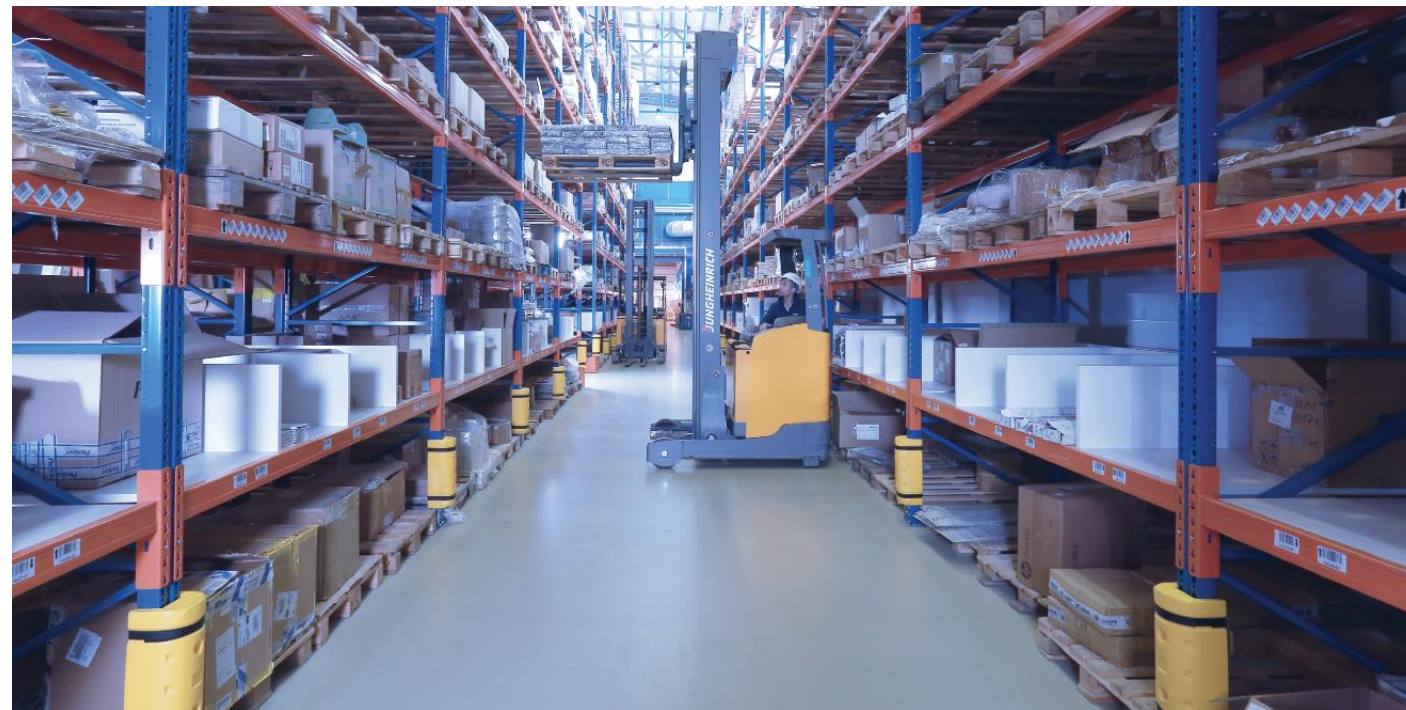
- Сборка оборудования при токе нагрузки до 3000 А напряжением до 600 В
- Производительность — более 3 000 шкафов НКУ в год
- Сборка электротехнического оборудования любой сложности, включая шкафы автоматики, НКУ, распределения электроэнергии



ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС

СКЛАД. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

- Склады компонентов, полуфабрикатов и готовой продукции общей площадью около 3 000 м²
- Адресная система под управлением 1С ERP
- Около 40 500 адресов складского хранения
- Около 15 000 артикулов складской продукции
- Система поддержания микроклимата с контролем температуры и влажности в зоне хранения РЭК
- Отгрузка оборудования осуществляется в упаковке, изготовленной по индивидуальным размерам оборудования





620102, г. Екатеринбург,
ул. Волгоградская, 194а,
ООО «Прософт-Системы»

prosoftsystems.ru

